

MÜŞTERİ BİLGİLENDİRME FORMU

Konu: Gaz debisi neye göre ayarlanmalıdır?

Koruyucu gazların esas görevi, eriyik metal banyosunu atmosfer ortamından tamamen izole etmektir. Gaz debisinin yetersiz kaldığı durumlarda bu izolasyon tam anlamıyla gerçekleşmeyecektir. Atmosferdeki azot ve oksijen gazları kaynak metaline karışacaktır. Bunun sonucunda;

- Ergime hataları
- Kaynak dikişinde gözenek
- Kaynak bölgesinde mukavemet düşüşü

hataları ile karşılaşılacaktır, bu hataların önüne geçmek için dikkat edilmesi gereken hususlar;

1 – Seramik nozul ve elektrod çapının doğru seçilmesi gerekmektedir.

PASLANMAZ ÇELİK- KARBONLU ÇELİK

Elektrod çapı (mm)	Seramik Nozul (No.)	Gaz debisi Lt/dk
1.6	4-5-6	4-6
2.4	6-7-8	5-8
3.2	7-8-10	7-11
4.0	8-12	8-13

ALÜMİNYUM VE ALAŞIMLARI

Elektrod çapı (mm)	Seramik Nozul (No.)	Gaz debisi Lt/dk
1.6	4-5-6	7-10
2.4	6-7-8	8-12
3.2	7-8-10	11-14
4.0	8-10-12	12-16

2 – Kullanılan gaz cinsine bağlı olarak gaz debi ayarı uygun yapılmalıdır. TIG kaynağında kullanılan koruyucu gazlar Argon, Helyum ya da Argon+Helyum karışımı gazlardır.

Helyum gazı, argon gazına göre daha az yoğunlukta olan bir gazdır. Kaynak sırasında atmosfere karışması daha kolay olacaktır. Bu sebep ile helyum gazı ile çalışıldığı zaman gaz debisi %50 oranında arttırılmalıdır.

3 - Gaz korumasının yetersiz olabileceği kaynak bölgelerinde gaz debisi %10-20 oranında arttırılmalıdır. Gaz korumasının yetersiz olabileceği kaynak bölgeleri;

- Dış köşe kaynakları
- Seramik nozulun kaynak bölgesine uygun yaklaştırılmadığı durumlar

***Gaz debisinin ölçülmesi;** Koruyucu gaz tüplerine takılı olan manometre yardımıyla ayarlanan gaz debisi, seramik nozul ucuna dik bir şekilde koyulacak debi ölçer ile kontrol edilmelidir. Manometrede gösterilen değer ile debi ölçerdeki değer aynı olması gerekmektedir. Aksi takdirde gaz iletim sisteminde bir problem olduğu anlamına gelir.

