

Manual Lazer Kaynak Makineleri LSR



**THE POWER IMPACT  
THE INDUSTRY**

## JS-YW1000SC / JS-YW1500SC / JS-YW2000SC

### ESNEK, KULLANIŞLI, KEYİFLİ

10m uzunluğunda fiber optik kablolu el torcu ile çalışma masasına bağlı kalmadan geniş kullanım alanı sağlayarak daha karışık kaynak uygulamalarında kullanılabilir. Tüm kaynak pozisyonlarında, uzun ve sürekli kaynak uygulamalarında hızlı ve kolay çalışma imkanı sağlar. Alın birleştirme, dış kenar ve iç köşe uygulamalarına uygun nozullar ile tel besleme için ayrıca dizayn edilmiş nozullar ile kolay ve verimli çalışmaya olanak sağlar.



### KAYNAK UYGULAMASININ KARŞILAŞTIRILMASI

ÖZELLİKLER		GELENEKSEL KAYNAK YÖNTEMLERİ	LAZER KAYNAK YÖNTEMİ
KAYNAK KALİTESİ	Isı Girdisi	YÜKSEK	DÜŞÜK
	Deformasyon	FAZLA	AZ
	Kaynak Görünümü	BALIK SIRTI	SEÇİLEBİLİR
	Takip Eden İşlemler	TAŞLAMA	YOK
İŞLEM	Kaynak Hızı	YAVAŞ	HIZLI
	İşlem Zorluğu	ZOR	KOLAY
ÇEVRESEL KORUMA	Kullanıcı Güvenliği	GÜVENLİ DEĞİL	GÜVENLİ
	Çevreye Etkisi	KİRLİLİK	KİRLİLİK YOK
MALİYET	Sarf Malzemeler	ELEKTROD	KORUYUCU GAZ
	Enerji Tüketimi	DÜŞÜK	DÜŞÜK
	Çalışan Gereklilikleri	YÜKSEK	DÜŞÜK
	Gerekli Alan	DÜŞÜK	DÜŞÜK

### BİRLEŞTİRİLMİŞ DİZAYN



Lazer güç ünitesi, chiller su soğutma ve kontrol ünitesi daha az alan kaplayacak şekilde entegre dizayn ile birleştirilmiştir. Tekerlekli yapısı ile rahatlıkla kolay konumlama yapma imkanı vardır.



### ÜST DÜZEY KAYNAK KALİTESİ

Sürekli lazer modu düşük kaynak boşluğu, ısı etkisi altında kalan bölgenin daha dar oluşu, ana malzemede deformasyonun çok düşük olması, kaynak dikiş yüksekliğinin ve yığıntısının az olması, taşlama için işçilik ve zaman maliyeti oluşturmaması ile üst düzey kaynak kalitesi sunar.



## JS-YW1000SC / JS-YW1500SC / JS-YW2000SC

### AVANTAJLARI İLE KAYNAK PROBLEM DEĞİL

Kompakt dizayn ve yapısı ile gelişmiş ışınma modu, stabil enerji ve performans sağlar. Üst düzey fiber lazer güç ünitesi bakım ihtiyacı oluşmadan 100.000 saat çalışma süreli pompası ve %30 fotoelektrik dönüşüm oranı ile mükemmel lazer kalitesi sunar. Üst düzey kaynak hızı, geniş kaynak alanı, uzun ömürlü sarfları çok daha güvenli. Tüm detayları en ince şekilde ayarlayabime imkanı sunan kontrol ünitesi.

### BAKIM MALİYETİNDEN KURTULUN

%30 fotoelektrik dönüşüm oranı eski nesil lazerlerin 10 katı çalışma oranı efektif ve güvenilir kaynak uygulamaları sunar.

### GENİŞ UYGULAMA ALANI

Metal plaka uygulamalarında, paslanmaz ve düşük alaşımlı çeliklerin kaynağında, altın kaynak uygulamalarında, şase imalatında, su tankı ve arıtma sistemlerinde, mutfak ve banyo ürünlerinde, aydınlatma ve reklam sektörleri gibi çok yaygın kullanım alanı vardır.



Plaka Saç İşlemede



İşleme Tezghaları Uçlarında



Kapı Pencere İskeletlerinde



İmalat Sanayinde



Reklamcılık Sektöründe



Su Depolama Arıtım Sanayinde



Mutfak ve Banyo Sanayinde



Aydınlatmada

### SATIŞ SONRASI

Lazer güç ünitesinin 2 yıl, diğer ekipmanları 1 yıl garantisi mevcuttur. (Lazer fiber tüpü ve doğal aşınmaya maruz kalan ekipmanlar garanti kapsamı dışındadır.

Garanti süresi boyunca kullanıcı hatalarından kaynaklı arızalarda parça değişimi işlemlerinde işçilik bedeli alınmamaktadır.

Garanti süresi sonlanmış olasa dahi onarım gerektirmeden uzun süre kullanıma uygun, şayet bakım ve onarım işlemlerinin yapılması durumunda düşük maliyetler olacağını temin ederiz.

## JS-YW1000SC / JS-YW1500SC / JS-YW2000SC

## TEKNİK ÖZELLİKLER

Modeller	JS-YW1000SC	JS-YW1500SC	JS-YW2000SC
Güç Ünitesi Yapısı	Kabin İçinde		
İletim Tipi	Optik Fiber		
Şebeke Voltajı	220V 50HZ/60HZ		
Lazer Tipi	Fiber Lazer		
Lazer Merkez Dalgaboyu	1080 +3mm		
Frekans	50 - 30 KHZ		
Lazer Çıkış Odak Uzunluğu	120/150 mm		
Lazer Soğutma	Su Soğutmalı		
Fiber Uzunluğu	10 m		
Koruyucu Gaz	Argon, Nitrojen		
Tüm Makinenin Güç Tüketimi	6 KW	7 KW	10 KW
Hava Basınç İhtiyacı	Lazer Kaynağı 2 Bar, Lazer Kesim 3-4 Bar		
Boyutlar	1070x580x1085cm [Torç ve Braket Haric]		
Çalışma Ortam Sıcaklığı	-10C / 40C		
Kaynatılabilen Kalınlık [Önerilen]	0.2 - 3.5mm	0.2 - 5.0mm	0.2 - 6.5mm
Kaynak Boşluk Gereksinimi	0.5mm den düşük		

## MAKİNE İÇERİĞİ

Bileşenler	Modeller	Marka
Lazer Güç Ünitesi	JS-YW1000SC	MAX
Chiller Soğutma		HANLI
Dokunmatik Paneli	JS-YW1500SC	DWIN
Kontrol Sistemi	JS-YW2000SC	JASIC
Lazer Torcu		QILIN
Kabin		JASIC

## JS-YW1000SC / JS-YW1500SC / JS-YW2000SC

## MALZEME VE KALINLIK

JS-YW 1000SC				
Malzeme Kalınlık [mm]	Düşük Alaşımli Çelik	Paslanmaz Çelik	Galvanize Çelik	Alüminyum
0,5	OK	OK	OK	
0,8	OK	OK	OK	
1	OK	OK	OK	
1,5	OK	OK	OK	
2	OK	OK	OK	
2,5	OK	OK	OK	
3	OK	OK	OK	

JS-YW 1500SC				
Malzeme Kalınlık [mm]	Düşük Alaşımli Çelik	Paslanmaz Çelik	Galvanize Çelik	Alüminyum
0,5	OK	OK	OK	OK
0,8	OK	OK	OK	OK
1	OK	OK	OK	OK
1,5	OK	OK	OK	OK
2	OK	OK	OK	OK
2,5	OK	OK	OK	OK
3	OK	OK	OK	
3,5	OK	OK	OK	
4	OK	OK	OK	

JS-YW 2000SC				
Malzeme Kalınlık [mm]	Düşük Alaşımli Çelik	Paslanmaz Çelik	Galvanize Çelik	Alüminyum
0,5	OK	OK	OK	OK
0,8	OK	OK	OK	OK
1	OK	OK	OK	OK
1,5	OK	OK	OK	OK
2	OK	OK	OK	OK
2,5	OK	OK	OK	OK
3	OK	OK	OK	OK
3,5	OK	OK	OK	OK
4	OK	OK	OK	
4,5	OK	OK	OK	
5	OK	OK	OK	

## KORUYUCU GAZ

Malzeme	Koruyucu gaz	Gaz Akış Oranı [L/dak]
Düşük Alaşımli Çelik	100% argon	5-15
Paslanmaz Çelik		
Galvanize Çelik		
Alüminyum		

JS-YW1000SC / JS-YW1500SC / JS-YW2000SC

CE SERTİFİKALAR

# CE Certificate Of Conformity

Tüm modeller CE sertifikasına sahiptir. Buna göre;  
JS-YW1000SC, JS-YW1500SC ve JS-YW2000SC modelleri için

2014 / 30 / EU ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY (EMC) direktifine göre;  
EN IEC 61000-6-2:2019, EN IEC 61000-6-4:2019 standartlarına uygundur.

2014 / 35 / EU Low Voltage Directive (LVD) direktifine göre;  
EN 60825-1:2014 standartlarına uygundur.

2006 / 42 / EC Machinery Directive (MD) direktifine göre;  
EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018, EN ISO 11553-1:2020 / A11:2020,  
EN ISO 11553-2:2008 standartlarına uygundur.

# JS-YW1000SC / JS-YW1500SC / JS-YW2000SC

## UYGULAMALARIMIZ

